

VERBALE

Del Consiglio Provinciale nr. 1/2022 del giorno 11 febbraio 2022

Il giorno Venerdì 11 febbraio 2022, alle ore 21.00, in videoconferenza ai sensi dell'articolo 30 del Regolamento Organico, modalità resa nota unitamente alla Convocazione, si sono riuniti i sigg.

		Presente	Note
Giulio Imperatore	Presidente	Si	
Alessandro Tommaselli	Consigliere	Si	
Buttol Alessandra	Consigliere	Si	
Stefano Maniscalchi	Consigliere	Si	
Ferrighetto Anna	Consigliere	No	
Sommacal Mauro	Cooptato dal Consiglio	No	
Dal Magro Anna	Cooptata dal Consiglio	No	
Stefano Corte	Fiduciario tecnico	No	
Da Giau Luca	Fiduciario GGG Belluno	No	
Marco Zardini	Rappresentante CRV	SI	

Presente/i inoltre --

Il Segretario, constatato che il numero dei Consiglieri presenti permette lo svolgimento della seduta, invita il Presidente alla trattazione dell'ordine seguente ordine del giorno:

1) Lettura e approvazione del Verbale seduta precedente

Il Presidente da lettura del Verbale della seduta del Consiglio nr. 4/2021;
Il Consiglio, all'unanimità dei voti espressi in modo palese,

delibera

di approvare il verbale del Consiglio nr. 4/2021 del 15 dicembre 2021 come letto e visto.

2) Esame ed approvazione rendiconto economico annuale 2021

Il Presidente illustra ai Consiglieri il documento denominato "Rendiconto economico annuale 2021", anticipato ai medesimi via mail in sede di convocazione della presente seduta. Specifica che l'elaborazione del documento è il risultato di un confronto tra il settore amministrativo-finanziario del Comitato Veneto e la segreteria del Comitato di Belluno e contiene tutti i movimenti economici in entrata e in uscita effettuati dal Comitato provinciale nel 2021. E'



FEDERAZIONE ITALIANA
DI ATLETICA LEGGERA

Comitato Provinciale Belluno

risultato il documento ufficiale di che trattasi di cui si chiede l'approvazione da parte del Consiglio.

Dopo le spiegazioni dovute ai quesiti posti dai presenti, il Consiglio, visto il documento in parola, all'unanimità dei voto espressi in modo palese

delibera

- di approvare il Rendiconto economico annuale 2021, allegato al presente verbale.
- di inviare copia del presente verbale all'Amministrazione del Comitato Regionale Veneto.

Null'altro da aggiungere, la seduta chiude alle ore 21.35.

Il Segretario del CP
Alessandra Buttol



Il Presidente
Giulio Imperatore